



REVESTIMENTOS INDUSTRIAIS DE ALTA PERFORMANCE

*Para cada Necessidade
uma Solução*

QUEM SOMOS

A NS Brazil é uma empresa brasileira, fundada em 1995, especializada em pisos e revestimentos resinados de alto desempenho para os setores industrial, comercial e da construção civil.

Com mais de 25 milhões de m² aplicados, atuamos com forte foco em Pesquisa & Desenvolvimento, investindo constantemente em inovação e tecnologia para entregar produtos com desempenho técnico superior, durabilidade e excelente custo-benefício.

Somos signatários do Pacto Global da ONU, atendemos à certificação LEED e somos sócios-fundadores da ANAPRE.



COMPROMISSO COM A PERFORMANCE INDUSTRIAL

Entregamos soluções que vão além da superfície. Nossos revestimentos industriais foram desenvolvidos para suportar os ambientes mais desafiadores da indústria.



INDÚSTRIAS



OBRAS DE
INFRAESTRUTURA



USINAS DE ÁLCOOL
E AÇÚCAR



CONSTRUTORAS



ENGENHARIA
E ARQUITETURA



HOSPITAIS



HIPERMERCADOS



AEROPORTOS



ESTACIONAMENTOS



FRIGORÍFICOS



SHOPPINGS



CONDOMÍNIOS



LOJAS DE
DEPARTAMENTOS



LOGÍSTICA
FRIGORIFICADA

Resistência química, abrasiva e mecânica, fácil manutenção, aplicação ágil e excelente acabamento estético fazem dos **produtos NS Brazil** a escolha ideal para engenheiros, técnicos e gestores de manutenção.



NS COAT 10.10

Tinta Epóxi de Alta Performance

O NS Coat 10.10 é uma tinta epóxi super premium, 100% sólidos, bicomponente, com excelente estética, alta espessura, grande poder de cobertura e elevado desempenho químico e abrasivo. Pode ser usada como acabamento ou como parte de sistemas RAD.

APLICAÇÕES:

Pisos, paredes, estruturas internas, instalações industriais e comerciais.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Acabamento brilhante, sem solvente
- Impermeável e de fácil limpeza
- Alta resistência química e à abrasão (NBR 14050)
- Aplicável como acabamento final ou como parte dos sistemas Monolith

NS COAT 10.10



CORES

CINZA N 8	PLATINA	CINZA N 6,5	CINZA RAL 7032	CINZA RAL 7035
CINZA RAL 7042	CINZA RAL 7046	AREIA CLARO	BEGE RAL 1013	BEGE 200
AMARELO SEG 2,5 Y8-12	AMARELO RAL 1003	LARANJA RAL 2003	VERMELHO SEG	AZUL REI
AZUL RAL 5024	AZUL SEG	AZUL FRANÇA	AZUL RAL 5013	PISTACHE
VERDE CLARO D56	VERDE RAL 6021	VERDE TURMALINA	VERDE RAL 6018	VERDE RAL 6032



MONOLITH® UT 3000

Resina URETANO premium

Revestimento monolítico autonivelante para pisos, à base de resina URETANO de alto desempenho, sem juntas, sem cheiro, liso e antiderrapante, com rápida liberação da área para uso e com propriedades antibacterianas.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Base: Resina URETANO premium
- Espessura: 2 a 6 mm
- Acabamento: Liso, sem juntas, zero odor
- Versões: Fosco e Gloss

RESISTÊNCIAS

- Mecânica
- Química
- Impacto
- Choque térmico

APLICAÇÕES SETORES IDEAIS

- Frigoríficos e câmaras frias
- Laticínios e processamento
- Indústria de bebidas
- Cozinhas industriais

PROPRIEDADES

- Antibacteriano
- Antiderrapante
- Impermeável
- Cura rápida

AMBIENTES CRÍTICOS

- Alta abrasão e tráfego intenso
- Áreas molhadas e secas
- Zonas que exigem máxima higiene

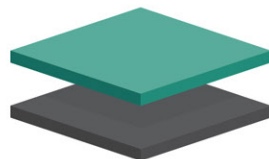
CORES



MONOLITH® UT 3000

- 1. Camada Autonivelante
- 2. Substrato

*Opcional tecnologia Gluoquim





MONOLITH® UT 4000

Uretano Argamassado de Alta Resistência com Base Vegetal

Sistema monolítico à base de resina uretano vegetal, adição de cimento e agregados reativos. Ecologicamente correto e altamente durável.

APLICAÇÕES:

indústrias de alimentos, frigoríficos, usinas, têxteis, siderúrgicas, centros de distribuição.

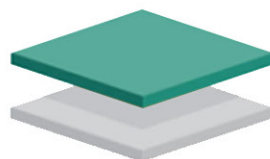
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Alta resistência química, térmica e mecânica
- Antiderrapante e resistente à umidade
- Uso em temperaturas de -50°C a + 120°C
- Superfície monolítica e segura
- Propriedades antibacterianas

CORES



MONOLITH® UT 4000



- 1. Acabamento
- 2. Substrato



MONOLITH® SUBZERO

Revestimento Antiderrapante para Câmaras Frias

Desenvolvido para aplicação em câmaras frigoríficas em operação, sem necessidade de interrupção.

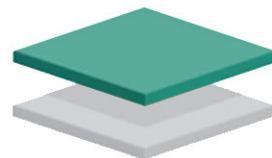
APLICAÇÕES:

Frigoríficos, câmaras de congelamento, ambientes com exigência sanitária.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Cura em temperaturas negativas (até -25°C)
- Sem odor e com propriedades antibacterianas
- Elevada resistência ao impacto, desgaste e variações térmicas
- Liberação para tráfego em até 24h

MONOLITH® SUBZERO

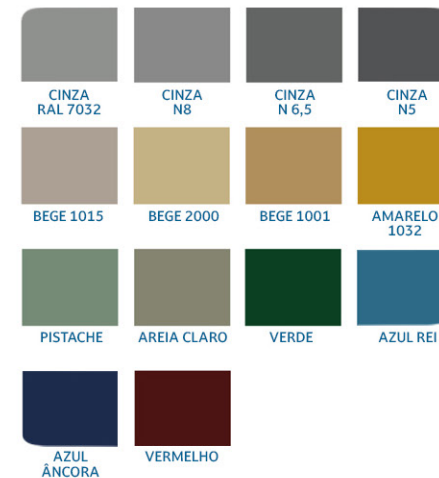


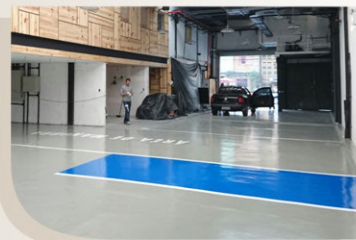
1. Argamassa espatulada

2. Substrato



CORES





MONOLITH® 2000

Sistema Epóxi Multicamadas para Áreas Industriais

O Monolith 2000 é um revestimento multicamadas com quartzos de alta dureza, ideal para áreas com trânsito de empilhadeiras, solicitações químicas e abrasivas intensas.

APLICAÇÕES:

Áreas de produção, estocagem, expedição, oficinas, cozinhas industriais, lavanderias, concessionárias.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

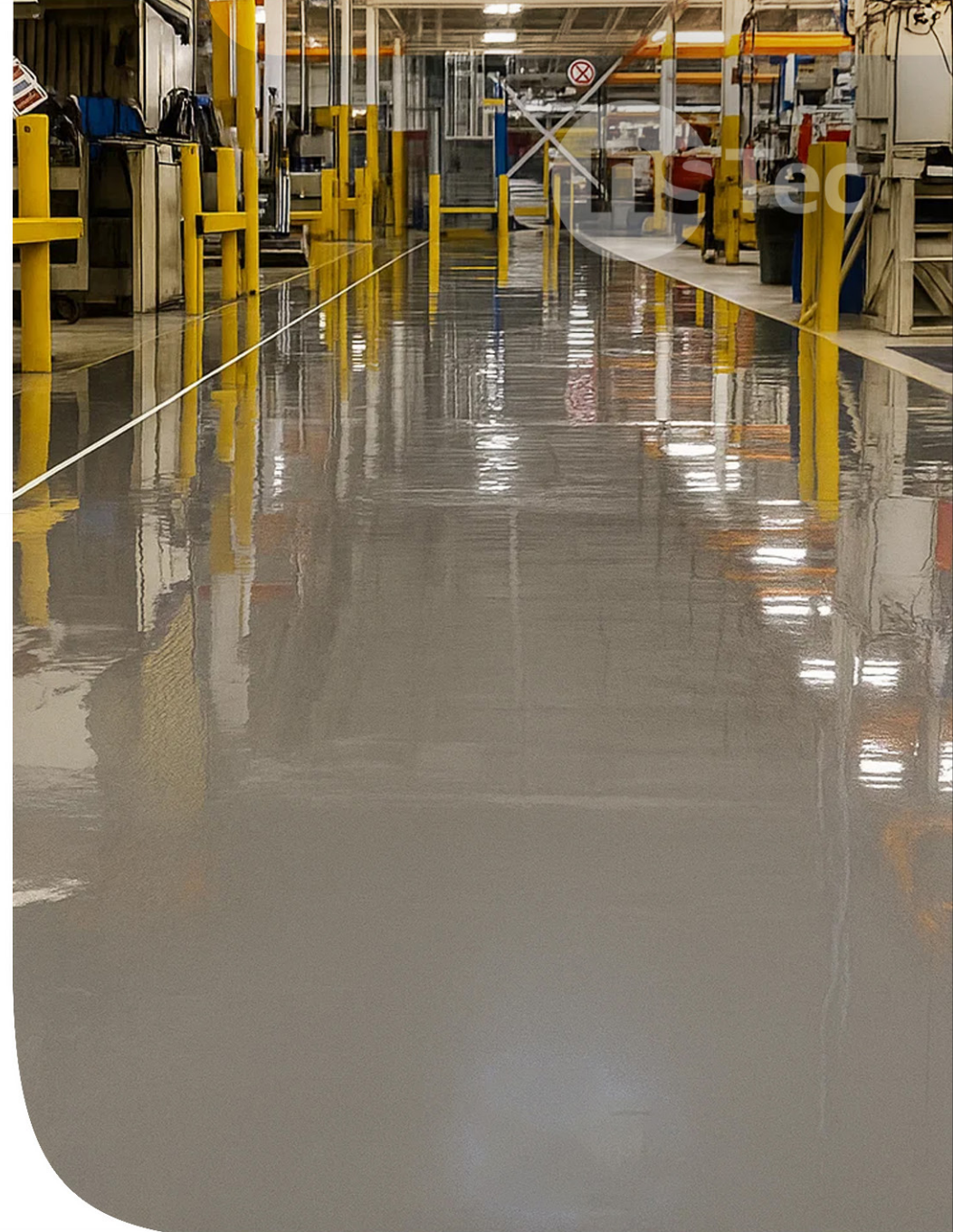
- Sistema multicamadas com epóxi e quartzo
- Alta resistência a abrasão e ataques químicos
- Excelente resistência mecânica para trânsito pesado
- Durabilidade prolongada mesmo sob alto desgaste

MONOLITH® 2000



CORES

CINZA N 8	CINZA PLATINA	CINZA N 6,5	CINZA RAL 7032	CINZA RAL 7035
CINZA RAL 7042	CINZA RAL 7046	AREIA CLARO	BEGE RAL 1013	BEGE 200
AMARELO SEG 2,5 Y8-12	AMARELO RAL 1003	LARANJA RAL 2003	VERMELHO SEG	AZUL REI
AZUL RAL 5024	AZUL SEG	AZUL FRANÇA	AZUL RAL 5013	PISTACHE
VERDE CLARO D56	VERDE RAL 6021	VERDE TURMALINA	VERDE RAL 6018	VERDE RAL 6032





MONOLITH 4000®

- 1. Acabamento colorido
- 2. Argamassa espatulada
- 3. Selador específico*
- 4. Substrato

*Opcional Tecnologia Gluquim

MONOLITH® 4000

Epóxi argamassado de alto desempenho

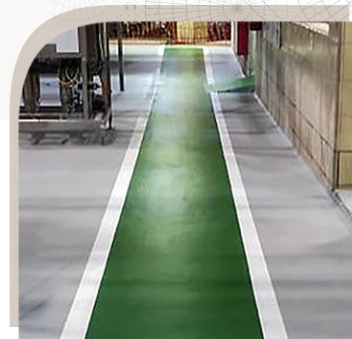
Revestimento monolítico espatulado
mecanicamente, ideal para áreas com
solicitação máxima.

APLICAÇÕES:

Áreas de produção pesada, metalúrgicas, logísticas e
ambientes com trânsito constante de empilhadeiras.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Composto por polímero epóxi e cargas minerais
de alta dureza
- Aplicado com desempenadeira metálica
ou espatulamento
- Curva granulométrica selecionada para resistência superior
- Excelente resistência à abrasão e produtos químicos



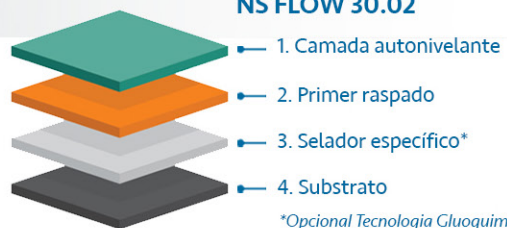
CORES

CINZA RAL 7035	CINZA N8	CINZA N 6,5	CINZA N5	AZUL ÂNCORA
BEGE 1015	BEGE 2000	BEGE 1001	AMARELO 1032	VERMELHO
PISTACHE	AREIA CLARO	VERDE	AZUL REI	

NS FLOW 30.02

Epóxi Autonivelante

Revestimento autonivelante epóxi 100% sólidos,
com acabamento ultralis e de alto brilho.



APLICAÇÕES:

Indústrias alimentícias, laboratórios,
hospitais, farmacêuticas e centros logísticos.

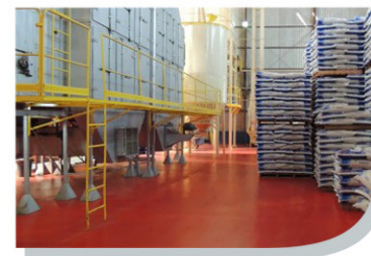
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Alta resistência química, mecânica e à abrasão
- Superfície impermeável e fácil de higienizar
- Alto nível de acabamento estético
- Cura rápida e fácil aplicação



CORES

CINZA N 8	PLATINA	CINZA N 6,5	CINZA RAL 7032	CINZA RAL 7035
CINZA RAL 7042	CINZA RAL 7046	AREIA CLARO	BEGE RAL 1013	BEGE 200
AMARELO SEG 2,5 Y8-12	AMARELO RAL 1003	LARANJA RAL 2003	VERMELHO SEG	AZUL REI
AZUL RAL 5024	AZUL SEG	AZUL FRANÇA	AZUL RAL 5013	PISTACHE
VERDE CLARO D56	VERDE RAL 6021	VERDE TURMALINA	VERDE RAL 6018	VERDE RAL 6032



MONOLITH® AE

Epóxi condutivo para controle eletrostático ESD

Sistema em pintura ou autonivelante à base de resina epóxi especial e componentes condutivos. Desenvolvido para atender exigências de pisos condutivos e dissipativos.

APLICAÇÕES:

Indústrias eletrônicas, farmacêuticas, ambientes com risco de explosão ou contaminação eletrostática.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Controle de descargas eletrostáticas (ESD)
- Alta resistência química e mecânica
- Acabamento em pintura ou autonivelante
- Atende resolução ONU para ambientes com voláteis
- Proteção contra perdas de equipamentos e riscos operacionais





MONOLITH® MMA

Sistema de Cura Ultrarrápida (em até 2 horas)

Sistema de piso e membrana impermeabilizante à base de resina MMA, ideal para obras que exigem agilidade.

APLICAÇÕES:

Indústrias alimentícias, químicas, farmacêuticas, cozinhas industriais, supermercados.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Liberação para tráfego em 2 horas
- Alta resistência química e térmica
- Aplicação em baixas temperaturas
- Indicado para reformas rápidas e áreas críticas

MONOLITH® MMA



CORES





MONOLITH PUMMA

Poliureia híbrida com MMA de alto desempenho

Sistema autonivelante com cura rápida, resistência elevada e baixo VOC.

APLICAÇÕES:

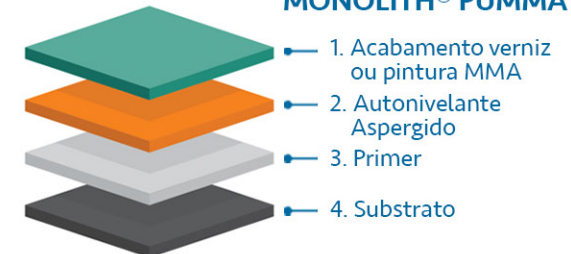
indústrias químicas, alimentícias, frigoríficos, laticínios, bebidas, metalúrgicas, oficinas, comércios, obras públicas e construções sustentáveis.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Aplicação a frio
- Cura rápida com alta durabilidade
- Resistência térmica, química e abrasiva
- Solução ideal para ambientes agressivos



CORES



NS COAT 12.75

NS COAT PU PLUS

Tintas Poliuretano Alifático

Soluções em pintura de alta performance, indicadas para pisos, estruturas e superfícies em ambientes internos e externos.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

NS COAT 12.75

- Alta resistência química, abrasiva e a raios UV
- Impermeável e de excelente aderência
- Aplicação por rolo ou spray
- Compatível com múltiplos substratos

NS COAT PU PLUS

- Altíssima resistência química
- Alta retenção de brilho e cor
- Boa flexibilidade e resistência à abrasão
- Ideal para ambientes externos e exposição ao intemperismo



NS COAT 12.75
NS COAT PU PLUS

- 1. Acabamento
- 2. Selador (opcional)
- 3. Substrato

CORES

 CINZA N 8	 PLATINA	 CINZA N 6,5	 CINZA RAL 7032	 CINZA RAL 7035
 CINZA RAL 7042	 CINZA RAL 7046	 AREIA CLARO	 BEGE RAL 1013	 BEGE 200
 AMARELO SEG 2,5 Y8-12	 AMARELO RAL 1003	 LARANJA RAL 2003	 VERMELHO SEG	 AZUL REI
 AZUL RAL 5024	 AZUL SEG	 AZUL FRANÇA	 AZUL RAL 5013	 PISTACHE
 VERDE CLARO D56	 VERDE RAL 6021	 VERDE TURMALINA	 VERDE RAL 6018	 VERDE RAL 6032



NS COAT 12.75



PU PLUS





NS IMPERGUARD ECO

Impermeabilizante transitável de alta performance

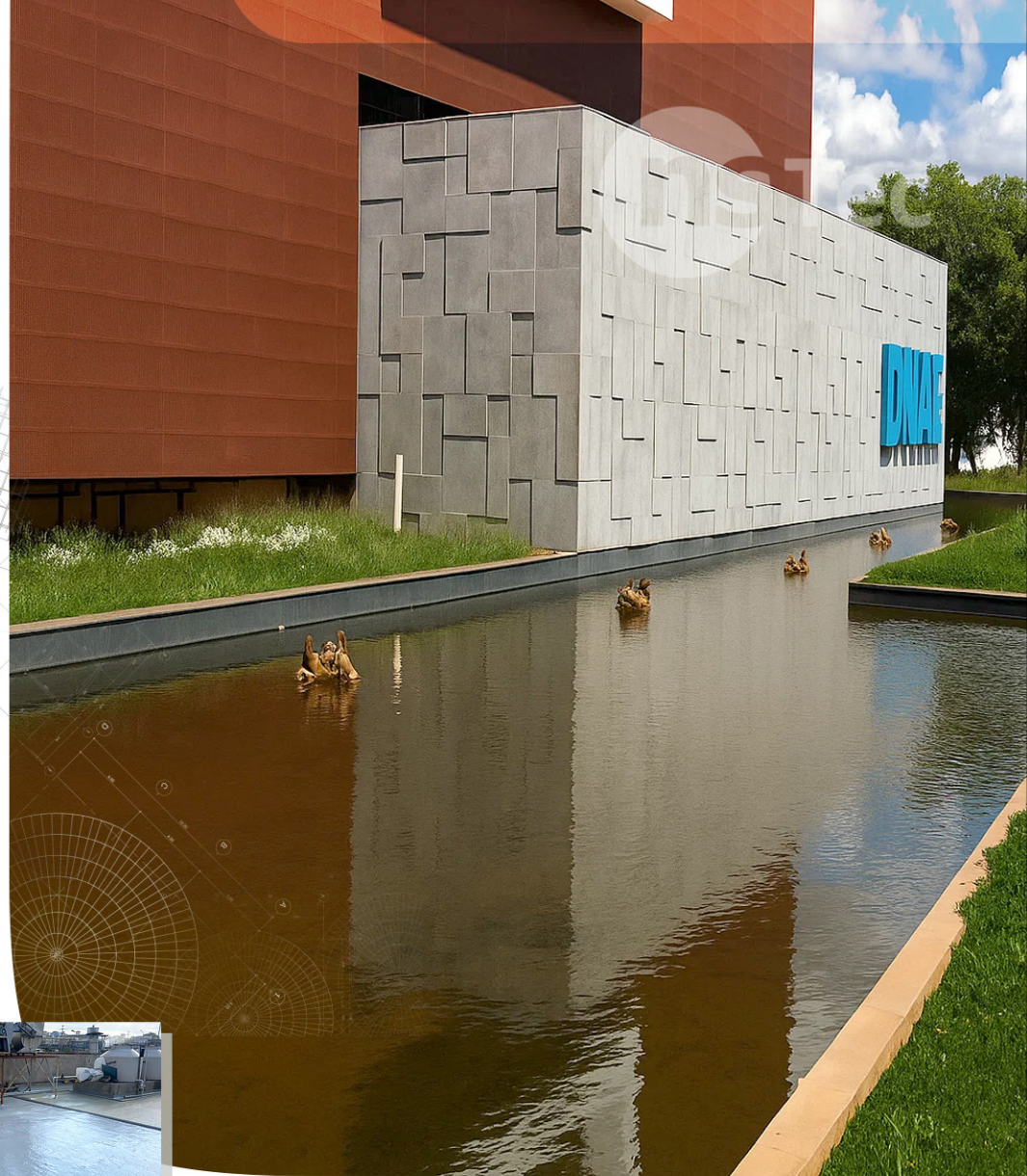
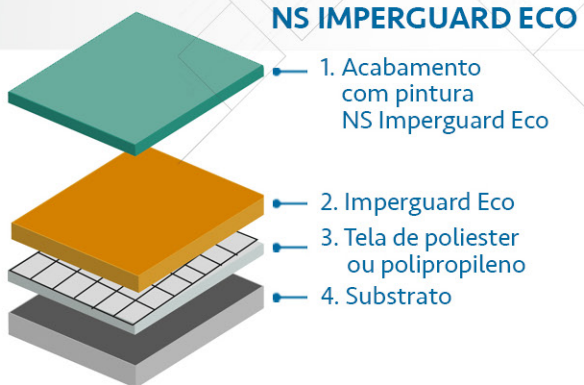
Membrana elastomérica de poliuretano vegetal,
flexível, resistente e ecológica.

APLICAÇÕES:

Pisos industriais, lajes, reservatórios,
tanques e estruturas de concreto.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Alta flexibilidade e resistência físico-química
- Baixo VOC e isento de solventes
- Altíssima resistência química
- Aplicável em ambientes com tráfego de pedestres





NS TERMO SOLAR

NS TERMO 100

Tintas Térmicas de alto desempenho

NS TERMO SOLAR

Tinta refletiva com micro esferas opacas para superfícies expostas ao sol.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Redução de temperatura interna da edificação
- Conforto térmico com baixo custo
- Aplicável em telhados, paredes e containers

NS TERMO 100

Tinta isolante térmica para equipamentos e tubulações até 140°C.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Redução de perda térmica
- Substitui lã de vidro e de rocha
- Isolamento térmico e acústico



ANTICORROSIVOS NS BRAZIL

Proteção extrema para ambientes agressivos

Revestimentos formulados com resinas Éster Vinílicas, Poliuretano-uréia ou Epóxi Novolaca, reforçados com mantas e fibras de vidro.

APLICAÇÕES:

Pisos, paredes, estruturas, canaletas, tanques, torres, tubulações, bases de bombas.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Alta resistência química e mecânica
- Resistência a altas temperaturas e choques térmicos
- Prevenção de danos ambientais
- Longa durabilidade e proteção em ambientes críticos





POR QUE ESCOLHER A NS BRAZIL?

- Resistência mecânica, química e abrasiva
- Impermeabilidade e fácil limpeza
- Acabamento técnico e uniforme
- Aplicação ágil e segura
- Durabilidade e custo-benefício
- Suporte técnico especializado
- Redução de paradas produtivas
- Maior durabilidade com menor custo de ciclo
- Produtos testados e aprovados em ambientes industriais reais
- Suporte técnico especializado
- Opções sustentáveis com baixo VOC

MARCAS QUE CONFIAM NAS NOSSAS SOLUÇÕES



PARA CADA NECESSIDADE UMA SOLUÇÃO

CONTATO:

www.nsbrasil.com.br

E-mail: nsvendas@nsbrasil.com.br

Tel: +55 11 4066-8040

Whatsapp: +55 11 99541-0658

Linkedin: [/company/nsbrasil/](https://www.linkedin.com/company/nsbrasil/)

Instagram: [@nsbrasilrevestimentos](https://www.instagram.com/nsbrasilrevestimentos)

