

## DESCRIÇÃO DO PRODUTO

O **Monolith® UT Rodapé** é uma argamassada a base de resina poliuretano vegetal, tricomponente, que forma um sistema poliuretano-ureia de altíssimo desempenho, baixo odor e autoimprimante de agregados minerais de granulometria fina.

É um produto desenvolvido para revestimento de rodapés boleados, tipo meia cana hospitalar, preenchimento de baixa espessura em buracos, juntas e depressões, em pisos e estruturas de concreto.

Aplicado em áreas onde se necessita de um revestimento de piso com alta resistência ao impacto, elevada dureza, excelentes resistências química, mecânica, a abrasão, ao desgaste, a temperatura e ao stress térmico.

## CARACTERÍSTICAS

- Sistema híbrido a base de poliuretano-ureia;
- Rápida aplicação e rápida liberação da área aplicada;
- Pode ser aplicado em concretos com até 10% de umidade;
- Acabamento liso e na cor do revestimento;
- Atóxico, baixo VOC, atendendo a norma LEED;
- Baixo odor, não possui solventes na composição;
- Altíssima durabilidade, conferindo resistência mecânica e ao impacto;
- Suporta choque térmico e uso entre -60°C e +105°C;
- Proporciona excelente proteção contra ataques de produtos químicos, como agentes oxidantes, ácidos, sangue, leite, açúcares e solventes aromáticos;
- Alta resistência mecânica em curta idade, com liberação da área a partir de 12 horas para tráfego leve;
- Absorve o impacto e distribui a energia ao piso, minimizando trincas.

## USOS E APLICAÇÕES

Indicado como rodapé em sistemas de revestimento uretano para indústrias químicas em geral, alimentícias, frigoríficos, laticínios, bebidas, almoxarifados, farmacêuticas, oficinas, laboratórios, cozinhas industriais, galvanicas, corredores de circulação, etc.

Em pisos industriais de concreto expostos a condições de impacto e abrasão intensas de carrinhos e empilhadeiras, bem como em temperaturas elevadas, até 105°C em exposição intermitente, e também em câmaras frigoríficas até 60°C negativos.

## DADOS TÉCNICOS

Cor	Diversas
Sólidos por Peso %	97 ± 1
Densidade A+B (gr / cm <sup>3</sup> )	1,90 ± 0,05
Relação de Mistura A : B (Em Peso)	100 : 54 : 1098
Relação de Mistura A : B (Em Volume)	2,2 : 1,0 : 13,6
Rendimento teórico kg (A+B+C)/demão	3,50 ± 0,1
Temperatura de Aplicação	8 – 30°C
Pot Life (25°C) Minutos	15 ± 5
Umidade Relativa Ar	< 75%
Número de camadas Recomendada	1
Intervalo entre camadas 25°C	6 – 12 horas
Secagem toque 25°C	>3 horas
Secagem total 25°C	>12 horas
Liberação trânsito leve a 25°C	>12 horas
Resistencia a temperatura	-35 – 90°C
Resistencia a aderência (ASTM D4541)	>2,5 MPa

Aconselhamos a execução de um teste para aferir o consumo e para o usuário conhecer o aspecto e desempenho do produto.

## PREPARAÇÃO DE SUBSTRATO

A durabilidade e desempenho do **Monolith® UT Rodapé** depende muito de sua ancoragem ao substrato em que será aplicado.

É essencial que o substrato esteja seco com umidade menor que 10%, resistente, limpo e isento de contaminações de óleo, graxas, ceras, nata de cimento, pinturas velhas, materiais desagregáveis e impurezas.

Pó e detritos devem ser removidos com aspirador de pó. Recomendamos efetuar a abertura de porosidade por meio de tratamento químico ou mecânico. No caso de contaminação por óleos ou graxas, utilizar o detergente **Stripper 200** para a lavagem e remoção de toda a contaminação.

## RECOMENDAÇÃO DE APLICAÇÃO

Inicialmente aplicar o **Monolith UT Fiber**, primer selador para assegurar a ancoragem do **Monolith UT Rodapé** ao substrato.

Devido ao curto Pot Life do produto após a mistura (tempo em aberto de até 12 minutos), é recomendável ter aplicadores suficientes na obra para uma rápida aplicação de cada mistura pronta.

Ao derramar a mistura no piso, raspe o excesso de material das paredes e do fundo do balde de mistura. Aconselhamos espalhar o material no piso o mais rápido possível, evitando permanecer no balde de mistura, pois o produto exposto a estas condições endurece mais rápido.

- Homogeneizar previamente, por 20 segundos, o Componente **A** na sua embalagem original e transferir para o recipiente de mistura.
- Adicionar a totalidade do componente **B** (endurecedor) e bater por mais 40 segundos. Adicionar o componente **C** (agregados minerais e aditivos) misturando até a completa homogeneização do produto por aproximadamente mais 1 minuto. Tem-se como resultado uma mistura homogênea para iniciar a aplicação.
- Após a mistura dos 3 componentes, com auxílio de furadeira de baixa rotação (400 à 550 rpm) com uma hélice acoplada, por pelo menos 2 minutos, até a completa homogeneização, derrama-se o material no piso e aplica-se com rolo de lã epóxi de pelo baixo.
- Sobre o primer úmido, aplicar imediatamente o **Monolith UT Rodapé**, seguindo o mesmo procedimento de mistura do **Monolith UT Fiber**.
- Espalhar de forma homogênea a argamassa com uma desempenadeira de aço lisa sobre a área a ser revestida.
- Moldar o rodapé compactando a argamassa com uma desempenadeira de aço apropriada para execução de rodapés, e alisar a mesma para promover um melhor acabamento.
- Como acabamento final, deve-se passar um rolo de lã epóxi pelo baixo em toda a área, garantindo assim que a resina aflore em toda a superfície homogeneamente, dando fechamento ao rodapé;
- Para rodapés acima de 10 cm ou aplicações em muretas, deve ser adicionado 5% de **NS Aditivo Tixotrópico** sobre a parte A do **Monolith UT Rodapé** no ato da homogeneização do produto, para que o produto tenha uma consistência mais viscosa, e não escorra na aplicação vertical.

Em temperaturas acima de 25°C, reduzir o tempo de mistura para 1 minuto, até a completa homogeneização isenta de grumos.

## PRECAUÇÕES E RECOMENDAÇÕES

- Não aplicar sobre pisos com possibilidade de pressão negativa de vapor d'água, devido a lençol freático e outros;
- Sobre concreto verde, recém-feito com 24 horas de cura, será necessária a aplicação de selador epóxi especial que atuará como barreira de vapor, o **NS AQUABLOCK 10.07**. Aguardar 8 horas de cura do selador antes de iniciar a aplicação do revestimento **Monolith UT Rodapé**;
- Não aplicar em áreas com incidência direta do sol durante a aplicação para se evitar a diminuição do Pot Life e o aparecimento de bolhas. Se necessário,

realizar a aplicação em período noturno para evitar temperaturas elevadas;

- Recomendamos controlar a temperatura ambiente e a temperatura do substrato, e nunca aplicar quando um destes estiver acima de 30°C;
- Como alternativa em climas quentes, é recomendável colocar os componentes A e B em geladeira, para condicionar os componentes a uma temperatura entre 15°C e 20°C, e assim ampliar o tempo de trabalhabilidade da mistura durante a aplicação;
- Como alternativa em climas quentes, é recomendável colocar os componentes A e B em geladeira para ampliar o tempo de trabalhabilidade da mistura durante a aplicação;
- Não aplicar o **Monolith® UT Rodapé** com umidade relativa do ar acima de 85%. A temperatura da superfície deverá estar no mínimo 3°C acima da temperatura de orvalho. Para melhores propriedades de aplicação, a temperatura do material deverá estar ente 15 e 20°C, antes da mistura e aplicação;
- Durante a aplicação proteja o substrato de qualquer condensação ou vazamentos de líquidos;
- Como qualquer sistema poliuretano aromático, o **Monolith® UT Rodapé** sofre alteração de cor quando exposto à radiação ultravioleta, sem perda de propriedades físicas ou químicas do revestimento;
- Informações específicas sobre resistência química devem ser consultadas com o departamento técnico da NS BRAZIL;
- O **Monolith® UT Rodapé** é classificado como transporte não perigoso. Produto não inflamável ou explosivo;
- Após a adição do componente **B** (endurecedor) no componente **A** (resina), inicia-se uma reação química irreversível, portanto deve-se utilizar a mistura preparada sem interrupção e na quantidade suficiente para aplicação em no máximo 12 minutos a 20°C;
- Não usar diluente para limpeza da pele, mãos e outras partes do corpo. Para limpar as mãos usar álcool, em seguida, lavar com água e pastas de limpeza apropriada. Usar creme protetor reconstituente da pele;
- Para a limpeza dos equipamentos e ferramentas utilizados, com o produto ainda no estado líquido, recomendam-se os diluentes **DIL EP** ou **DIL-104**;
- Para maiores informações sobre segurança, solicite a FISPQ do produto;
- A liberação da área revestida ocorre em torno de 12h para tráfego leve, liberação para uso de empilhadeiras e carrinhos transportadores após 16 a 24h;

- O **Monolith® UT Rodapé** alcança sua resistência química total após 7 dias de cura a temperatura ambiente, entretanto de acordo com o tipo de substância química a ser utilizada no local, pode-se obter uma liberação em até 3 dias.

## EMBALAGENS

Componente	Embalagem
Parte A	0,82 Kg
Parte B	0,44 Kg
Parte C	9,0 Kg

## CONDIÇÕES DE ESTOCAGEM

Os três componentes do **Monolith® UT Rodapé** devem ser estocados, nas suas embalagens originais, sobre pallets em áreas limpas, secas, ventiladas e ao abrigo do sol e chuva.

A temperatura da área de estocagem deve estar entre 8°C e 30°C. Evite o calor excessivo e o congelamento do material.

## VALIDADE

Os três componentes do **Monolith® UT Rodapé** apresentam a validade de 6 meses após sua data de fabricação.

## NOTA:

Todas as informações mencionadas neste boletim técnico estão baseadas em nossas experiências e conhecimentos, entretanto como não temos qualquer controle sobre o uso de nossos produtos, nenhuma garantia expressa ou subentendida é dada ou sugerida quanto ao rendimento, desempenho ou quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes do uso incorreto das informações prestadas.