

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

O HIPER 500 é um verniz incolor, poliuretano alifático, bi-componente, de alta performance.

Indicado para revestimento, em áreas internas ou externas, sobre concreto aparente, pisos industriais de concreto, pisos de concreto estampado, cimento queimado, Tecnocimento, placas cimentícias, granilite, korodur, tijolo a vista, pedras decorativas, argamassas, metais e madeira.

CARACTERÍSTICAS

O HIPER 500 possui alta performance em ambientes agressivos e excelente resistência a abrasão, aos raios ultravioleta (U.V.) e ao intemperismo.

Possui resistência a produtos químicos e à maioria dos produtos de limpeza e a molhos, sucos, vinho, café, chá e papelão molhado. Possui versão brilhante, acetinada e semi-fosca.

PRINCIPAIS VANTAGENS

- Promove fácil limpeza e grande assepsia.
- Impermeável.
- Produto de rápida aplicação e secagem.
- Resistência química e a abrasão.
- Alta resistência ao intemperismo.

PREPARO DA SUPERFÍCIE

A superfície deve estar seca, com umidade menor que 5%, resistente, limpa, isenta de partículas soltas, manchas de óleo, graxas, gorduras, livre de cal, fuligem, bolor, limo, nata de cimento ou agentes de cura química. Pó e detritos devem ser removidos com aspirador de pó.

Para a completa limpeza e remoção de sujeiras e gorduras, recomendamos a utilização do removedor STRIPPER da NS BRAZIL.

No caso de superfícies horizontais ou verticais previamente expostas a lavagem com água ou estarem úmidas devido à chuva, aguardar a secagem completa da superfície antes de aplicar o produto.

MÉTODO DE APLICAÇÃO

Adicionar o componente B ao componente A misturando-o lentamente até a completa homogeneização, com o auxílio de um cabo de madeira ou de uma furadeira de baixa rotação com haste helicoidal.

Para as versões acetinado e semi-fosco é imprescindível homogeneizar muito bem o componente A e assegure-se de que nenhum resíduo fique retido no fundo da embalagem.

Faça diluição de no máximo 20%, utilizando DIL PU ou DIL EP.

Despeje o produto preferencialmente numa bandeja de pintura, para melhor absorção do rolo de pintura, aplique o produto com trincha, pistola convencional ou airless spray. Não aplicar o produto caso a umidade do substrato esteja acima de 5%.

Não aplique o produto com umidade relativa do ar acima de 70%.

Utilize rolo de lã tipo "Veludo" da Atlas ou rolo para epóxi. Cuidado para que o rolo não solte pelos durante a aplicação.

HIPER 500



**VERNIZ POLIURETANO
ACRÍLICO ALIFÁTICO**

DADOS TÉCNICOS

Cor	Incolor
Sólidos por Peso %	45±2
Densidade A+B (gr / cm ³)	0,950±0,02
Rendimento teórico kg/demão	0,120±0,01
Temperatura de Aplicação	10 – 35°C
Relação de mistura massa	100:25
Relação Mistura em Volume	4,3 : 1
PotLife 25°C (Minutos)	60
Número de camadas Recomendada	2
Intervalo entre camadas 25°C	6 – 8 horas
Secagem toque 25°C	2 horas
Secagem total 25°C	>24 horas
Liberação trânsito leve a 25°C	>24 horas
Resistencia a aderência Mpa	>2,5

NOTA 1

O acabamento do HIPER 500, realça as características, imperfeições, cor e texturas presentes no substrato.

A liberação parcial da área revestida ocorre em 24 horas para trânsito leve e 48 horas para trânsito normal.

As resistências químicas e mecânicas máximas do HIPER 500, serão alcançadas após 7 dias de cura da película.

PRECAUÇÕES

O HIPER 500 é um produto que em sua embalagem original é inflamável e pode exalar vapores irritantes. Mantenha o produto longe de fontes de ignição e ao calor excessivo.

Evite o contato prolongado com a pele, bem como respirar demasiadamente os vapores exalados durante a aplicação. Quando o produto for aplicado em ambientes fechados e pouco ventilados, utilize máscara com alimentação de ar externo e ferramentas que evitem faíscas.

Evite chamas, faíscas e tenha cuidado com instalações elétricas mal feitas nas

proximidades. No caso de ingestão procure o médico imediatamente.

Terminando o trabalho de aplicação, lave bem as mãos e o rosto. Nunca ingira alimentos sem antes se lavar adequadamente. Não fume nas proximidades da área de aplicação e utilize ventilação adequada.

Para a limpeza do equipamento e ferramentas utilizados, com o produto ainda no estado líquido, recomendamos o DIL EP ou DIL-104.

Não usar diluente para limpeza da pele, mãos e outras partes do corpo. Para limpar as mãos usar álcool, em seguida, lavar com água e pastas de limpeza apropriada. Usar creme protetor reconstituente da pele.

COMPOSIÇÃO

O HIPER 500 é composto por resina poliuretano, solventes, agente fosqueante, aditivos e isocianato alifático.

O **HIPER 500** é um produto com alta tecnologia empregada em sua formulação, propiciando muita confiança nas mãos de aplicadores especializados.

EMBALAGEM

Componente A	3,10 kg
Componente B	0,79 kg

O HIPER 500 é fornecido em galões com 3,89kg A+B.

NOTA:

Todas as informações mencionadas neste boletim técnico estão baseadas em nossas experiências e conhecimentos, entretanto como não temos qualquer controle sobre o uso de nossos produtos, nenhuma garantia expressa ou subentendida é dada ou sugerida quanto ao rendimento, desempenho ou quaisquer

Rua Letício, 136 – Jardim Ruyce - Diadema - SP - CEP 09961-680

Tel: (11) 4066-8040 - E-mail: nsbrazil@nsbrazil.com.br

www.nsbrazil.com.br

HIPER 500



**VERNIZ POLIURETANO
ACRÍLICO ALIFÁTICO**

danos materiais ou pessoais resultantes do uso incorreto das informações prestadas.

Rua Letício, 136 – Jardim Ruyce - Diadema - SP - CEP 09961-680
Tel: (11) 4066-8040 - E-mail: nsbrazil@nsbrazil.com.br
www.nsbrazil.com.br

REV 22/12/2021