

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

O **Monolith 5000** é um revestimento monolítico contemporâneo a base de resina epóxi semi-rígida, com agregado de quartzo colorido decorativos e com acabamento final em resina poliuretano alifático ou epóxi de altíssimo desempenho.

Possui resistências químicas, mecânicas, a riscos e aos raios ultra violeta quando usado resina poliuretano alifático, promove impermeabilidade, facilidade de limpeza, resistências e proteção ao substrato de concreto e aço.

Disponível nas versões fosca, acetinado e brilhante, bem como acabamento semi liso ou antiderrapante.

USOS E APLICAÇÕES

O **Monolith 5000** pode ser aplicado em diversos tipos de substratos como concreto, granilite, korodur, contrapiso e cerâmicas em áreas industriais, residenciais, garagens, show room, restaurantes, lojas, escritórios comerciais, hospitais, laboratórios, banheiros, corredores, oficinas, escolas, supermercados, museus, áreas públicas, shopping centers e as mais diversas aplicações onde se deseja um piso monolítico, sem juntas, funcional e com alta durabilidade.

VANTAGENS DO PRODUTO

- Superfície compacta e monolítica
- Boa resistência ao impacto
- Elevada resistência mecânica e a abrasão
- Alta resistência a produtos químicos
- Excelente ancoragem ao concreto e aço
- Alta durabilidade
- Facilidade de limpeza
- Higiênico com alta estética superficial

DADOS TÉCNICOS

• Cor	Diversas
• Pot Life (20 °c)	20 Minutos
• Secagem ao Toque (20 °c)	6 horas
• Tempo de Cura (Tráfego Leve) (20°C)	24 a 48 horas
• Temperatura de Aplicação	13 – 35 °C

PREPARO DA SUPERFÍCIE

A durabilidade e desempenho do Monolith 5000 depende muito da ancoragem ao substrato em que será aplicado.

É essencial que o substrato esteja seco com umidade menor que 5%, resistente, limpo e isento de contaminações de óleo, graxas, ceras, nata de cimento, pinturas velhas, materiais desagregáveis, agentes de cura de concreto, silicatos e impurezas. Pó e detritos devem ser removidos com aspirador de pó.

A base deverá estar propícia a receber o revestimento, despenada e não queimada, com caimento não superior a 1,5%. Recomendamos efetuar a abertura de porosidade por meio de tratamentos químico ou mecânico, fresamento, jateamento ou raspagem.

No caso de contaminação por óleos ou graxas, utilizar os detergentes **Stripper** para a lavagem e remoção de toda a contaminação.

Se mesmo após estes procedimentos, for constatada a presença de óleo ou graxa, favor contatar o departamento técnico da NS Brazil para maiores orientações quanto aos trabalhos necessários para a descontaminação, bem como o primer adequado para a situação.

MÉTODO DE APLICAÇÃO

SELADOR IMPRIMANTE

Para assegurar a ancoragem do sistema Monolith Flakes em superfícies de concreto, novas ou velhas, é de vital importância a aplicação do selador NS Resin 41.14 com adição de quartzo, que formará uma película isolante e tamponará e regularizará a porosidade do substrato.

As juntas e trincas existentes devem ser limpas, descontaminadas e tratadas com argamassa epóxi. OBS: Deve-se observar que, quando se efetua o preparo mediante tratamento mecânico, aumenta consideravelmente a rugosidade e a porosidade do substrato, o que pode implicar em maior consumo do produto.

Dependendo da rugosidade do substrato, pode ser necessário a aplicação de nova camada de selador com adição de quartzo para a regularização da base. Aguardar a secagem total do primer.

CAMADA INTERMEDIÁRIA

Adicionar o componente B ao componente A, misturando-o em baixa rotação até a completa homogeneização. Completar com o componente C, agregado pó, e bater com furadeira e haste especial por 3 minutos em baixa rotação.

Assegure-se de que nenhum pigmento fique retido no fundo da embalagem.

Aplicar o produto, sobre a superfície imprimada e seca, utilizando desempenadeira de aço ou aplicadores especiais e aspergir o quartzo colorido homogeneamente sobre toda a superfície ainda em estado úmido e pegajoso.

Aguardar o endurecimento do revestimento e executar o tratamento mais apropriado para as juntas.

Remover o excesso de quartzo colorido, e aspirar toda a superfície.

ACABAMENTO FINAL

Aplicar uma a duas camadas de verniz poliuretano alifático de alto teor de sólidos, Hiper 500, nas versões acetinado, semi-fosco ou brilhante.

NOTA 1: Não aplicar o sistema com umidade relativa do ar acima de 75% e observar a temperatura da superfície, pois a mesma deverá estar no mínimo 3°C acima da temperatura de orvalho.

NOTA 2: Em cada etapa, após a adição do componente B, inicia-se uma reação química irreversível entre as partes A e B, portanto deve-se utilizar a mistura preparada sem interrupção e na quantidade suficiente para aplicação em 17 minutos a 20°C.

NOTA 3: Para a limpeza do equipamento e ferramentas utilizados, com o produto ainda no estado líquido, recomendamos o Diluente EP ou DIL-104.

OBSERVAÇÃO

A liberação da área revestida ocorre em torno de 24 h para tráfego leve, liberação para uso de empilhadeiras e carrinhos após 48 h.

A resistência química do **Monolith 5000** alcança sua resistência total após 7 dias de cura a temperatura ambiente, entretanto de acordo com o tipo de substância química a ser utilizada no local, pode-se obter uma liberação em até 3 dias.

Procedimentos de limpeza, bem como instruções sobre operações adicionais efetuados no piso pintado ou revestido, podem ser obtidos contatando-se o departamento técnico da NS Brazil.

NOTA:

Todas as informações mencionadas neste boletim técnico estão baseadas em nossas experiências e conhecimentos, entretanto como não temos qualquer controle sobre o uso de nossos produtos, nenhuma garantia expressa ou subentendida é dada ou sugerida quanto ao rendimento, desempenho ou quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes do uso incorreto das informações prestadas.