

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

O **Monolith® UT COAT** é uma tinta a base de resina poliuretano vegetal, tricomponente, que forma um sistema poliuretano-ureia de altíssimo desempenho, baixo odor e autoimprimante.

Aplicado em áreas onde existe a necessidade de uma pintura de acabamento com elevada dureza, excelentes resistências mecânicas, à abrasão, ao desgaste, temperatura, resistência química e ao stress térmico.

Disponível com agentes antimicrobianos que inibem o desenvolvimento de bactérias e micro-organismos.

CARACTERÍSTICAS

- Disponível nas versões **semi fosco e acetinado (Gloss)**
- Sistema híbrido a base de poliuretano-ureia;
- Rápida aplicação e rápida liberação da área aplicada;
- Pode ser aplicado em concretos com até 10% de umidade;
- Acabamento liso ou antiderrapante;
- Atóxico, baixo VOC, atendendo a norma LEED;
- Baixo odor, não possui solventes na composição;
- Altíssima durabilidade, conferindo resistência mecânica e ao impacto;
- Suporta choque térmico e uso entre -60°C e +105°C;
- Proporciona excelente proteção contra ataques de produtos químicos, como agentes oxidantes, ácidos, sangue, leite, açúcares e solventes aromáticos;
- Alta resistência mecânica em curta idade, com liberação da área a partir de 12 horas para tráfego leve;

USOS E APLICAÇÕES

Indicado para indústrias químicas em geral, alimentícias, frigoríficos, laticínios, bebidas, almoxarifados, armazéns, farmacêuticas, oficinas, laboratórios, cozinhas industriais, galvânicas, corredores de circulação, etc.

Em pisos industriais de concreto expostos a condições de abrasão intensas de carrinhos e empilhadeiras, bem como em temperaturas elevadas, até 105°C em exposição intermitente, e também em câmaras frigoríficas até 60°C negativos.

Especialmente desenvolvido para sistemas de laminação, pintura protetiva de pisos industriais, paredes e estruturas internas, containers e instalações industriais em geral.

DADOS TÉCNICOS

Cor	Diversas
Sólidos por Peso %	90±2
Densidade A+B (gr / cm ³)	1,55±0,05
Relação de Mistura A : B (Em Peso)	100 : 83 : 100
Relação de Mistura A : B (Em Volume)	1,4 : 1,0 : 1,4
Rendimento teórico kg (A+B)/demão	0,35±0,05
Temperatura de Aplicação	13 – 30°C
Pot Life (25°C) Minutos	15±5
Umidade Relativa Ar	< 75%
Número de camadas Recomendada	2
Intervalo entre camadas 25°C	6 – 24 horas
Secagem toque 25°C	>3 horas
Secagem total 25°C	>12 horas
Liberação transito leve a 25°C	>12 horas
Liberação transito Pesado a 25°C	>72 horas
Resistencia a abrasão (desgaste gramas)	
Resistencia a abrasão (ciclos - Lixa 220)	
Resistencia a temperatura	-60 – 105°C
Resistencia a aderência (ASTM D4541)	>2,5 MPa
Absorção de água	

Aconselhamos a execução de um teste para aferir o consumo e para o usuário conhecer o aspecto e desempenho do produto.

MÉTODO DE APLICAÇÃO

Para uma aplicação eficiente do Monolith UT Coat, sem problemas de cura, cor, brilho ou formação de filme, por falta de homogeneização, é imprescindível que se faça uma excelente mistura do mesmo. Não se devem misturar os componentes manualmente, a homogeneização deve ser realizada sempre mecanicamente.

O Monolith UT Coat é um produto tri-componente composto por sua parte A (resina colorida), sua parte B (endurecedor), e sua parte C (agregado reativo), e seu processo de homogeneização esta descrito abaixo:

1. Deve-se primeiramente homogeneizar a embalagem contendo a parte A do produto, verificando se a mesma não contém alguma sedimentação ou separação de fases, fazendo-se uma homogeneização mecânica que a deixe perfeitamente uniforme;
2. Em seguida deve-se despejar a embalagem de parte A em um balde grande o suficiente para homogeneizar toda a mistura de Monolith UT Coat, e adicionar a parte B aos poucos, e em rotação mecânica, até que se conclua toda a adição da

mesma. A homogeneização da parte A + B deve ser realizada por 30 segundos;

3. Deve-se adicionar a mistura de A+B a parte C (agregado) do produto. A adição também deve ser aos poucos, e em rotação mecânica, até que se conclua toda a adição da mesma. A dispersão do pó na mistura de A+B deve ser realizada numa rotação forte o suficiente para que todo o pó se incorpore completamente a mistura, ficando bem disperso, e formando uma mistura bem homogênea e sem grumos;
4. A homogeneização deve ser realizada por 2 minutos, de forma contínua. Em temperaturas acima de 25°C, reduzir o tempo de mistura para 1 minuto, até a completa homogeneização isenta de grumos;
5. Após homogeneizar bem a mistura, a mesma esta pronta para aplicação, tendo um Pot Life (tempo de trabalho) de aproximadamente 10 a 12 minutos.

PREPARAÇÃO DE SUBSTRATO

A durabilidade e desempenho do **Monolith® UT COAT** depende muito de sua ancoragem ao substrato em que será aplicado.

É essencial que o substrato esteja seco com umidade menor que 10%, resistente, limpo e isento de contaminações de óleo, graxas, ceras, nata de cimento, pinturas velhas, materiais desagregáveis e impurezas.

Pó e detritos devem ser removidos com aspirador. Recomendamos efetuar a abertura de porosidade por meio de tratamento químico ou mecânico. No caso de contaminação por óleos ou graxas, utilizar o detergente **Stripper 200** para a lavagem e remoção de toda a contaminação.

RECOMENDAÇÃO DE APLICAÇÃO

Devido ao curto Pot Life do produto após a mistura (tempo em aberto de até 12 minutos), é recomendável ter aplicadores suficientes na obra para uma rápida aplicação de cada mistura pronta.

Ao derramar a mistura no piso, raspe o excesso de material das paredes e do fundo do balde de mistura. Aconselhamos espalhar o material no piso o mais rápido possível, evitando permanecer no balde de mistura, pois o produto exposto a estas condições endurece mais rápido.

- Homogeneizar previamente, por 20 segundos, o Componente **A** na sua embalagem original e

transferir para o recipiente de mistura.

- Adicionar a totalidade do Componente **B** (endurecedor) e bater por mais 40 segundos. Adicionar o Componente **C** (agregados minerais e

aditivos) misturando até a completa homogeneização do produto por aproximadamente mais 1 minuto. Tem-se como resultado uma mistura homogênea para iniciar a aplicação.

- Após a mistura dos 3 componentes, com auxílio de furadeira de baixa rotação (400 à 550 rpm) com uma hélice acoplada, misture por pelo menos 2 minutos, até a completa homogeneização, derrame o material no piso.
- A aplicação deverá ser feita com rolo de lã pelo baixo, específico para tintas bicomponentes.

Em temperaturas acima de 25°C, reduzir o tempo de mistura para 1 minuto, até a completa homogeneização isenta de grumos.

PRECAUÇÕES E RECOMENDAÇÕES

- Não aplicar sobre pisos com possibilidade de pressão negativa de vapor d'água, devido a lençol freático e outros;
- Sobre concreto verde, recém-feito com 24 horas de cura, será necessária a aplicação de selador epóxi especial que atuará como barreira de vapor, o **NS AQUABLOCK 10.07**. Aguardar 8 horas de cura do selador antes de iniciar a aplicação do revestimento **Monolith UT COAT**;
- Não aplicar em áreas com incidência direta do sol durante a aplicação para se evitar a diminuição do Pot Life e o aparecimento de bolhas. Se necessário, realizar a aplicação em período noturno para evitar temperaturas elevadas;
- Recomendamos controlar a temperatura ambiente e a temperatura do substrato, e nunca aplicar

Componente	Embalagem
Parte A	2,2 Kg
Parte B	2,0 Kg
Parte C	2,4 Kg

quando um destes estiver acima de 30°C;

- Como alternativa em climas quentes, é recomendável colocar os componentes A e B em geladeira, para condicionar os componentes a uma temperatura entre 15°C e 20°C, e assim ampliar o tempo de trabalhabilidade da mistura durante a aplicação;
- Não aplicar o **Monolith® UT COAT** com umidade relativa do ar acima de 85%. A temperatura da superfície deverá estar no mínimo 3°C acima da temperatura de orvalho. Para melhores propriedades de aplicação, a temperatura do material deverá estar entre 15 e 20°C, antes da mistura e aplicação;
- Durante a aplicação proteja o substrato de qualquer condensação ou vazamentos de líquidos;
- Como qualquer sistema poliuretano aromático, o

Monolith® UT COAT sofre alteração de cor quando exposto à radiação ultravioleta, sem perda de propriedades físicas ou químicas do revestimento;

- Informações específicas sobre resistência química devem ser consultadas com o departamento técnico da NS BRAZIL;
- O **Monolith® UT COAT** é classificado como transporte não perigoso. Produto não inflamável ou explosivo;
- Após a adição do componente **B** (endurecedor) no componente **A** (resina), inicia-se uma reação química irreversível, portanto deve-se utilizar a mistura preparada sem interrupção e na quantidade suficiente para aplicação em no máximo 12 minutos a 20°C;
- Não usar diluente para limpeza da pele, mãos e outras partes do corpo. Para limpar as mãos usar álcool, em seguida, lavar com água e pastas de limpeza apropriada. Usar creme protetor reconstituente da pele;
- Para a limpeza dos equipamentos e ferramentas utilizados, com o produto ainda no estado líquido, recomendam-se os diluentes **DIL EP** ou **DIL-104**;
- Para maiores informações sobre segurança, solicite a FISPQ do produto;
- A liberação da área revestida ocorre em torno de 12 h para tráfego leve, liberação para uso de empilhadeiras e carrinhos transportadores após 16 a 24h;
- O **Monolith® UT COAT** alcança sua resistência química total após 7 dias de cura a temperatura ambiente, entretanto de acordo com o tipo de substância química a ser utilizada no local, pode-se obter uma liberação em até 3 dias.

EMBALAGENS

Monolith® UT COAT – Semi fosco

Monolith® UT COAT - Gloss

CONDIÇÕES DE ESTOCAGEM

Os três componentes do **Monolith® UT COAT** devem ser estocados, nas suas embalagens originais, sobre pallets em áreas limpas, secas, ventiladas e ao abrigo do sol e chuva.

A temperatura da área de estocagem deve estar entre 8°C e 30°C. Evite o calor excessivo e o congelamento do material.

VALIDADE

Os três componentes do **Monolith® UT COAT** apresentam a validade de 6 meses após sua data de fabricação.

NOTA:

Todas as informações mencionadas neste boletim técnico estão baseadas em nossas experiências e conhecimentos, entretanto como não temos qualquer controle sobre o uso de nossos produtos, nenhuma garantia expressa ou subentendida é dada ou sugerida quanto ao rendimento, desempenho ou quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes do uso incorreto das informações prestadas.

Componente	Embalagem
Parte A	2,2 Kg
Parte B	2,0 Kg
Parte C	0,0 Kg