

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

O **Monolith® UT 3001** é um revestimento monolítico autonivelante, a base de resina poliuretano vegetal, tricomponente, que forma um sistema poliuretano-ureia de altíssimo desempenho, baixo odor e autoimprimante.

Aplicado em áreas onde se necessita de uma revitalização do revestimento em uretano preexistente ou sobre concreto novo, com alta resistência ao impacto, elevada dureza, excelentes resistências mecânicas, à abrasão, ao desgaste, temperatura, resistência química e ao stress térmico.

É aplicado em espessuras que variam de 1,0 a 2,0 mm, dependendo das condições de solicitação mecânica do ambiente e uso.

Disponível com agentes antimicrobianos que inibem o desenvolvimento de bactérias e micro-organismos.

CARACTERÍSTICAS

- Disponível nas versões semi fosco e brilho (Gloss)
- Sistema híbrido a base de poliuretano-ureia;
- Rápida aplicação e rápida liberação da área aplicada;
- Pode ser aplicado em concretos com até 10% de umidade;
- Acabamento liso;
- Atóxico, baixo VOC, atendendo a norma LEED;
- Baixo odor, não possui solventes na composição;
- Altíssima durabilidade, conferindo resistência mecânica e ao impacto;
- Suporta choque térmico e uso entre -60°C e +105°C;
- Proporciona excelente proteção contra ataques de produtos químicos, como agentes oxidantes, ácidos, sangue, leite, açúcares e solventes aromáticos;
- Alta resistência mecânica em curta idade, com liberação da área a partir de 12 horas para tráfego leve;
- Absorve o impacto e distribui a energia ao piso.

USOS E APLICAÇÕES

Em pisos industriais de concreto expostos a condições de impacto e abrasão intensas de carrinhos e empilhadeiras, bem como em temperaturas elevadas, até 105°C em exposição intermitente, e também em câmaras frigoríficas até 60°C negativos.

Indicado para indústrias químicas em geral, alimentícias, frigoríficos, laticínios, bebidas, almoxarifados, armazéns, farmacêuticas, oficinas, laboratórios, cozinhas industriais, galvânicas, corredores de circulação, etc.

DADOS TÉCNICOS

Cor	Diversas
Sólidos por Peso %	95±2
Densidade A+B+C (gr/cm ³)	1,8±0,05
Rel. de Mistura A : B : C (em peso)	100:64:290
Rendimento kg/m ² (1 camada)	1mm - 2,0 2mm - 3,6
Temperatura de Aplicação °C	8 - 30
Pot Life (25°C) Minutos	10 - 12
Umidade Relativa Ar	< 85%
Número de camadas Recomendada	1
Intervalo entre camadas 25°C	6 – 12 horas
Secagem toque 25°C	6 horas
Liberação trânsito leve a 25°C	>18 horas
Liberação trânsito pesado a 25°C	>36 horas
Cura total 7 dias	7 dias
Dureza Shore D - (ASTM 2240)	80
Resistência a temperatura (°C)	-60 a 105
Resistência a compressão (ASTM)579/06)	41,9Mpa
Resistência a Abrasão (ASTM 4060 CS 17)	0,26g
Resistência a Flexão (ASTM 580/02)	>12,2MPa
Resistência a aderência (ASTM D4541/02)	>3,31MPa
Absorção de água	<0,2

Aconselhamos a execução de um teste para aferir o consumo e para o usuário conhecer o aspecto e desempenho do produto.

PREPARAÇÃO DE SUBSTRATO

A durabilidade e desempenho do **Monolith® UT 3001** depende muito de sua ancoragem ao substrato em que será aplicado.

É essencial que o substrato esteja seco com umidade menor que 10%, resistente, limpo e isento de contaminações de óleo, graxas, ceras, nata de cimento, pinturas velhas, materiais desagregáveis e impurezas. Pó e detritos devem ser removidos com aspirador de pó. Recomendamos efetuar a abertura de porosidade por meio de tratamento químico ou mecânico. No caso de contaminação por óleos ou graxas, utilizar o detergente **Stripper 200** para a lavagem e remoção de toda a contaminação.

Efetuar sulcos de ancoragem no piso de concreto com espaçamento aproximado 4 x 4 m a no máximo 6 x 6 m. A dimensão dos sulcos deve ser o dobro da espessura do revestimento.

Exemplo: espessura de 1 mm com sulcos de 2 x 2 mm
 espessura de 2 mm com sulcos de 4 x 4 mm

RECOMENDAÇÃO DE APLICAÇÃO

Devido ao curto Pot Life do produto após a mistura (tempo em aberto de até 12 minutos), é recomendável ter aplicadores suficientes na obra para uma rápida aplicação de cada mistura pronta.

Ao derramar a mistura no piso, raspe o excesso de material das paredes e do fundo do balde de mistura. Aconselhamos espalhar o material no piso o mais rápido possível, evitando permanecer no balde de mistura, pois o produto exposto a estas condições endurece mais rápido.

- Homogeneizar previamente, por 20 segundos, o Componente **A** na sua embalagem original e transferir para o recipiente de mistura.
- Adicionar a totalidade do Componente **B** (endurecedor) e bater por mais 40 segundos. Adicionar o Componente **C** (agregados minerais e aditivos) misturando até a completa homogeneização do produto por aproximadamente mais 1 minuto. Tem-se como resultado uma mistura homogênea para iniciar a aplicação.
- Após a mistura dos 3 componentes, com auxílio de furadeira de baixa rotação (400 à 550 rpm) com uma hélice acoplada, misture por pelo menos 2 minutos, até a completa homogeneização, derrame o material no piso.
- Aplicar a camada autonivelante, com uma desempenadeira de aço dentada ou rodo, e em seguida o rolo quebra bolhas para remover as bolhas de ar presentes no sistema.

Em temperaturas acima de 25°C, reduzir o tempo de mistura para 1 minuto, até a completa homogeneização isenta de grumos.

PRECAUÇÕES E RECOMENDAÇÕES

- Revestimento monolítico, que depende do substrato. As juntas de movimentação existentes devem ser reproduzidas no revestimento e devem ser limpas, descontaminadas e tratadas;
- Não aplicar sobre pisos com possibilidade de pressão negativa de vapor d'água, devido a lençol freático e outros;
- Sobre concreto verde, recém-feito com 24 horas de cura, será necessária a aplicação de selador epóxi especial que atuará como barreira de vapor, o **NS AQUABLOCK 10.07**. Aguardar 8 horas de cura do selador antes de iniciar a aplicação do revestimento **Monolith UT 3001**;
- Não aplicar em áreas com incidência direta do sol durante a aplicação para se evitar a diminuição do Pot Life e o aparecimento de bolhas. Se necessário,

realizar a aplicação em período noturno para evitar temperaturas elevadas;

- Recomendamos controlar a temperatura ambiente e a temperatura do substrato, e nunca aplicar quando um destes estiver acima de 30°C;
- Como alternativa em climas quentes, é recomendável colocar os componentes A e B em geladeira, para condicionar os componentes a uma temperatura entre 15°C e 20°C, e assim ampliar o tempo de trabalhabilidade da mistura durante a aplicação;
- Não aplicar o **Monolith® UT 3001** com umidade relativa do ar acima de 85%. A temperatura da superfície deverá estar no mínimo 3°C acima da temperatura de orvalho. Para melhores propriedades de aplicação, a temperatura do material deverá estar entre 15 e 20°C, antes da mistura e aplicação;
- Durante a aplicação proteja o substrato de qualquer condensação ou vazamentos de líquidos;
- Como qualquer sistema poliuretano aromático, o **Monolith® UT 3001** sofre alteração de cor quando exposto à radiação ultravioleta, sem perda de propriedades físicas ou químicas do revestimento;
- Informações específicas sobre resistência química devem ser consultadas com o departamento técnico da NS BRAZIL;
- O **Monolith® UT 3001** é classificado como transporte não perigoso. Produto não inflamável ou explosivo;
- Após a adição do componente **B** (endurecedor) no componente **A** (resina), inicia-se uma reação química irreversível, portanto deve-se utilizar a mistura preparada sem interrupção e na quantidade suficiente para aplicação em no máximo 12 minutos a 20°C;
- Não usar diluente para limpeza da pele, mãos e outras partes do corpo. Para limpar as mãos usar álcool, em seguida, lavar com água e pastas de limpeza apropriada. Usar creme protetor reconstituente da pele;
- Para a limpeza dos equipamentos e ferramentas utilizados, com o produto ainda no estado líquido, recomendam-se os diluentes **DIL EP** ou **DIL-104**;
- Para maiores informações sobre segurança, solicite a FISPQ do produto;
- A liberação da área revestida ocorre em torno de 12 h para tráfego leve, liberação para uso de empilhadeiras e carrinhos transportadores após 16 a 24h;
- O **Monolith® UT 3001** alcança sua resistência química total após 7 dias de cura a temperatura ambiente, entretanto de acordo com o tipo de substância química a ser utilizada no local, pode-se obter uma liberação em até 3 dias.

EMBALAGENS

Monolith® UT 3001 – Semi fosco

Componente	Embalagem
Parte A	5,0 Kg
Parte B	3,2 Kg
Parte C	14,5 Kg

Monolith® UT 3000 - Gloss

Componente	Embalagem
Parte A	4,6 Kg
Parte B	3,2 Kg
Parte C	13,0 Kg

CONDIÇÕES DE ESTOCAGEM

Os três componentes do **Monolith® UT 3001** devem ser estocados, nas suas embalagens originais, sobre pallets em áreas limpas, secas, ventiladas e ao abrigo do sol e chuva.

A temperatura da área de estocagem deve estar entre 10°C e 30°C. Evite o calor excessivo e o congelamento do material.

VALIDADE

Os três componentes do **Monolith® UT 3001** apresentam a validade de 6 meses após sua data de fabricação.

NOTA:

Todas as informações mencionadas neste boletim técnico estão baseadas em nossas experiências e conhecimentos, entretanto como não temos qualquer controle sobre o uso de nossos produtos, nenhuma garantia expressa ou subentendida é dada ou sugerida quanto ao rendimento, desempenho ou quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes do uso incorreto das informações prestadas.