

## DESCRIÇÃO DO PRODUTO

O HIPER 501 é um verniz poliuretano alifático modificado, incolor, bi-componente, com excelente resistência química, principalmente a solventes e indicado como verniz antipichação para concreto aparente, pisos industriais de concreto, pisos de concreto estampado, estruturas metálicas e de concreto, equipamentos, etc. É um produto indicado também, para envernizamento de iates e pequenas embarcações na indústria naval.

## CARACTERÍSTICAS

O HIPER 501 possui boa performance em ambientes agressivos, ótima resistência a solventes e facilidade de remoção de pichação. Apresenta ainda excelente resistência aos raios ultravioleta (U.V.) e ao intemperismo. Possui versão brilhante.

## PRINCIPAIS VANTAGENS

- Promove fácil limpeza e grande assepsia.
- Impermeável
- Produto de rápida aplicação e secagem.
- Alta resistência química e a abrasão.
- Alta resistência ao intemperismo.

## PREPARO DA SUPERFÍCIE

Antes da aplicação propriamente dita do HIPER 501, as superfícies necessitam de tratamento e cuidado prévios, como descritos a seguir:

A superfície deve estar seca, com umidade menor que 5%, resistente, limpa, isenta de partículas soltas, manchas de óleo, graxas, gorduras, livre de cal, fuligem, bolor, limo, nata de cimento ou agentes de cura química. Pó e detritos devem ser removidos com aspirador de pó.

Para a completa limpeza e remoção de sujeiras e gorduras, recomendamos a utilização dos removedores da linha STRIPPER da NS BRAZIL.

No caso de superfícies horizontais ou verticais previamente expostas a lavagem com água ou estarem úmidas devido à chuva, aguardar a secagem completa da superfície antes de aplicar o produto.

Como selador utilize Proseal de 2 a 3 demãos conforme necessidade do substrato.

## MÉTODO DE APLICAÇÃO

Adicionar o componente B ao componente A do Hiper 501 misturando-o lentamente até a completa homogenização, com o auxílio de uma furadeira de baixa rotação com haste helicoidal. É imprescindível agitar previamente o componente A antes da mistura.

Aplicar apenas 1 demão do verniz Hiper 501 sem diluição. Despeje o produto preferencialmente numa bandeja de pintura, para melhor absorção do rolo de pintura, ou aplique o produto com trincha, pistola convencional ou Airless Spray. Não aplicar o produto caso a umidade do substrato esteja acima de 5%.

Utilize rolo de lã tipo "Veludo" da Atlas ou rolo para epóxi de pelo baixo Cuidado para que o rolo não solte pelos durante a aplicação.

Não aplique o produto com umidade relativa do ar acima de 70%.

## DADOS TÉCNICOS

• Densidade	0,930 g/cm <sup>3</sup>
• Cor	Incolor
• Sólidos por peso	44% ± 2 %
• Espessura do filme seco	>75 microns
• Pot Life	1 hora a 25 °C
• Temperatura de Aplicação	10 - 35°C
• Tempo de secagem ao toque	4 horas
• Tempo de Cura	24 horas
• Ponto de fulgor	26 °C
• Rendimento Teórico /Superfície lisa	6 á 10m <sup>2</sup> /litro/demão.

## NOTA

O acabamento do HIPER 501, realça as características e texturas presentes no substrato. A liberação parcial da área revestida ocorre em 24 horas para trânsito leve e 48 horas para trânsito normal.

As resistências químicas e mecânicas máximas do HIPER 501, serão alcançadas após 7 dias de cura da película, quando atinge as propriedades máximas quanto a sua proteção antipichação.

**HIPER 501**



**VERNIZ POLIURETANO  
ANTIPICHAÇÃO COM  
ALTA RESISTÊNCIA  
QUÍMICA**

## **PRECAUÇÕES**

O HIPER 501 é um produto que em sua embalagem original é inflamável e pode exalar vapores irritantes. Mantenha o produto longe de fontes de ignição e ao calor excessivo.

Evite o contato prolongado com a pele, bem como respirar demasiadamente os vapores exalados durante a aplicação. Quando o produto for aplicado em ambientes fechados e pouco ventilados, utilize máscara com alimentação de ar externo e ferramentas que evitem faíscas. Evite chamas, faíscas e tenha cuidado com instalações elétricas mal feitas nas proximidades. No caso de ingestão procure o médico imediatamente.

Terminando o trabalho de aplicação, lave bem as mãos e o rosto. Nunca ingira alimentos sem antes se lavar adequadamente. Não fume nas proximidades da área de aplicação e utilize ventilação adequada.

Para a limpeza do equipamento e ferramentas utilizados, com o produto ainda no estado líquido, recomendamos o DIL EP ou DIL-104.

Não usar diluente para limpeza da pele, mãos e outras partes do corpo. Para limpar as mãos usar álcool, em seguida, lavar com água e pastas de limpeza apropriada. Usar creme protetor reconstituente da pele.

O **HIPER 501** é um produto com alta tecnologia empregada em sua formulação, propiciando muita confiança nas mãos de aplicadores especializados.

**Remoção da pichação:** Utilizar uma estopa embebida com solvente para tintas do tipo "thinner", esfregando-o sobre a superfície pichada. Após a remoção lavar com detergente alcalino Stripper 100 diluído em água (1:1) em seguida fazer o enxague só com água.

## **EMBALAGEM**

<b>Componente A</b>	<b>3,10 kg</b>
<b>Componente B</b>	<b>0,80 kg</b>

O HIPER 500 é fornecido em Kits com 3,90 kg A+B.

## **NOTA:**

Todas as informações mencionadas neste boletim técnico estão baseadas em nossas experiências e conhecimentos, entretanto como não temos qualquer controle sobre o uso de nossos produtos, nenhuma garantia expressa ou subentendida é dada ou sugerida quanto ao rendimento, desempenho ou quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes do uso incorreto das informações prestadas.

Rua Letício, 136 – Jardim Ruyce - Diadema - SP - CEP 09961-680

Tel: (011) 4066-8040 - E-mail: [nsbrazil@nsbrazil.com.br](mailto:nsbrazil@nsbrazil.com.br)

**[www.nsbrazil.com.br](http://www.nsbrazil.com.br)**