

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

O **RP-SUPER FLEX** é um selante epóxi bi-componente, flexível, utilizado no tratamento de trincas, fissuras passivas, juntas de controle de concretos e pisos que necessitem de um preenchimento (tratamento) adequado. Possui característica de fluidez e bom nivelamento, tornando prática a sua utilização em juntas de movimentação horizontal. Está disponível em 8 cores tornando a sua aplicação mais compatível com a cor da pintura epóxi do piso.

USOS E APLICAÇÕES

O **RP-SUPER FLEX** pode ser usado em conjunto com todos os pisos e revestimentos MONOLITH da NS BRAZIL, bem como em aplicações na construção civil onde se faça necessário o uso de um mastique epóxi flexível de alto desempenho para o tratamento de trincas de piso e juntas serradas de construção com movimentação máxima de 30%.

Apresenta baixa amplitude nas tensões de ruptura a de adesão. Deste modo, evitando que as seções do concreto sejam "soldadas" e, conseqüentemente, ocorrência de trincas por tensão no concreto.

Indicado para colmatação de juntas e fissuras passivas, regiões delimitadas com disco de corte, juntas de controle em pisos de indústrias, galpões, armazéns, centros de distribuição, garagens, comércio em geral, etc.

CARACTERÍSTICAS

- Disponível em 8 cores;
- Suficientemente rígida para dar suporte às bordas das juntas e transmitir altas cargas às bordas das placas que formam o piso sem que ocorram deflexões;
- Ligeiramente resiliente ajudando a absorver os impactos gerados pelas rodas duras de empilhadeiras e demais equipamentos de movimentação de materiais;
- Baixa amplitude nas tensões de ruptura a de adesão
- Boa resistência a abrasão e química;
- Excelente ancoragem aos substratos;
- Fácil de misturar e de aplicar, pois é autonivelante;
- Retenção de suas propriedades físicas em temperaturas de até 45 °C;

- Absorve vibrações do piso sem fissurar ou entrar em colapso;
- Ideal para reforço de bordas de juntas de pisos comerciais e industriais;
- Isento de retração, preenche completamente as juntas e reforça as paredes laterais;
- Rapidez na liberação da área, cura em 24 h.

DADOS TÉCNICOS

Cor	Diversas
Sólidos por Peso %	97±2
Densidade A+B (gr/cm ³)	1,55±0,05
Relação de Mistura A : B (Em Peso)	100 : 35,3
Relação de Mistura A : B (Em Volume)	1,5 : 1,0
Consumo teórico kg/m ² /demão	0,28± 0,02
Temperatura de Aplicação	13 – 30°C
Pot Life (25°C) Minutos	15± 5
Umidade Relativa Ar	< 75%
Número de camadas Recomendada	1
Liberação trânsito leve a 25°C	>24 horas
Liberação trânsito pesado a 25°C	>72 horas
Resistência aderência MPa	>2,5
Dureza (Shore A)	61± 5

Aconselhamos a execução de um teste para aferir o consumo e para o usuário conhecer o aspecto e desempenho do produto
 1. A temperatura elevada acelera o tempo de cura e a baixa temperatura prolonga o tempo de cura.

MÉTODO DE APLICAÇÃO

O concreto deverá estar totalmente curado, com pelo menos 5 semanas. Deverá ser dado tempo suficiente para que a retração inicial do concreto ocorra (ideal de 90 a 120 dias no mínimo).

As superfícies das juntas deverão estar estruturalmente sãs, secas, limpas, isentas de pó, umidade, partículas soltas, óleo, graxa, asfalto, piche, tinta, cera, ferrugem, impermeabilizantes, produtos de cura, desmoldantes, membranas e quaisquer outros materiais estranhos.

Após a abertura das juntas, ou o tratamento mecânico das trincas existentes (abertura e limpeza), e com a superfície limpa e preferencialmente aspirada com aspirador de pó, o **RP-SUPER FLEX** poderá ser aplicado diretamente no local, não sendo obrigatória a aplicação de primer, lembrando de proteger as laterais da junta com fita crepe.

Em aplicações onde as juntas são profundas, a espessura de aplicação deve ser controlada, colocando-se um limitador de profundidade (Tarocel). O diâmetro do Tarocel deve ser de poucos milímetros maior que a largura da junta, para que o mesmo fique justo o suficiente para garantir uma boa vedação, evitando o escorrimento do **RP-SUPER FLEX** para o fundo da junta.

Adicione a totalidade do componente B dentro da embalagem do componente A e misture com o auxílio de uma furadeira de baixa rotação (400 a 550 rpm) com haste apropriada, por pelo menos 2 minutos, até obter uma mistura homogênea e completa do produto, garantindo a suspensão dos sólidos e também a reticulação perfeita entre resinas e endurecedor.

A fim de garantir a não incorporação de ar na mistura, a lâmina da hélice deverá ser mantida sob a superfície do material.

O **RP-SUPER FLEX** deve ser aplicado a temperatura ambiente entre 12 e 32 °C e umidade relativa do ar de até 80 %.

O produto deve ser aplicado imediatamente após a sua homogeneização.

Derrame o **RP-SUPER FLEX** no local, a partir de uma lata dotada de bico ou aplicado com pistola profissional e nivele-o com o auxílio de espátula para garantir o perfeito preenchimento do orifício e um bom acabamento superficial.

NOTA

- A recomendação de aplicação mínima do RP Super Flex é de 2/3 da profundidade da junta, limitada com tarucel. Preferencialmente o RP-Flex deve ser aplicado na profundidade total do corte da junta.
- Para ambientes que possuem derramamentos de produtos químicos, por favor consulte o departamento técnico da NS BRAZIL, para a correta avaliação do meio químico a que o produto será submetido.
- Aplique o produto em superfícies limpas, secas e livre de pó.

- Não aplique o produto em substratos que apresentem sons ociosos ou estejam fracos (desagregando).
- Não aplique o **RP SUPER FLEX** em áreas externas ou sob imersão contínua.
- Não utilizar em junta de expansão com alto grau de movimentação.

PRECAUÇÕES

Utilize máscaras contra vapores orgânicos, luvas de látex e óculos de segurança, principalmente durante o procedimento de homogeneização e manuseio entre o componente A e B.

Em caso de contato com os olhos, lave-os com água em abundância por pelo menos 15 minutos e procure por orientação médica.

Em caso de contato com a pele, lave-a com água e sabão.

RENDIMENTO

Rendimento aproximado por kg de RP SUPER FLEX

Abertura da Junta	PROFUNDIDADE DA JUNTA				
	5 mm	6 mm	10 mm	15 mm	20 mm
5 mm	25	20,8	12,5	8,3	6,25
6 mm	20,8	17,3	10,4	6,9	5,2
7 mm	17,8	14,9	8,9	5,9	4,4
8 mm	15,6	13	7,8	5,2	3,9
9 mm	13,8	11,5	6,9	4,6	3,5
10 mm	12,5	10,4	6,2	4,2	3,1

EMBALAGEM

Parte	Embalagem	
	Kit 1	Kit 2
A	3,0 kg	1,50 kg
B	1,06 kg	0,53 kg

NOTA:

Todas as informações mencionadas neste boletim técnico estão baseadas em nossas experiências e conhecimentos, entretanto como não temos qualquer controle sobre o uso de nossos produtos, nenhuma garantia expressa ou subentendida é dada ou sugerida quanto ao rendimento, desempenho ou quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes do uso incorreto das informações prestadas.